

常州爱维电子控制技术有限公司

年产 6 万台步进电机、5 万台驱动器项目竣工环境保护验收意见

2022 年 4 月 12 日，常州爱维电子控制技术有限公司组织召开年产 6 万台步进电机、5 万台驱动器项目竣工环境保护验收现场检查会。验收小组由建设单位、监理单位、验收监测报告编制单位并特邀 3 名专家（名单附后）组成。

验收小组听取了建设单位关于项目建设污染防治措施和环保管理制度落实情况介绍，验收报告表编制单位对环保验收监测情况的汇报，现场踏勘了该项目配套建设的环保设施运行情况，一致确认本次验收项目不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）中规定的几种不予验收的情形。

经认真研究讨论形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

常州爱维电子控制技术有限公司成立于 2007 年 2 月，原位于常州市新北区三晶工业园，主要进行步进电机及驱动器的生产；2013 年搬迁至武进区天安数码城，主要进行步进电机及驱动器的销售，不进行生产；2020 年 7 月搬迁至武进国家高新技术产业开发区武宜南路 377 号创新园区 11#厂房西三层，总投资 25 万欧元（折 200 万元人民币）新建年产 6 万台步进电机、5 万台驱动器项目。项目已建成，现已形成年产步进电机 6 万台、驱动器 5 万台的生产能力。

（二）建设过程及环保审批情况

2021 年 4 月，常州爱维电子控制技术有限公司委托河北启沙环保科技有限公司编制了《常州爱维电子控制技术有限公司年产 6 万台步进电机、5 万台驱动器项目环境影响报告表》，并取得常州市生态环境局对该项目的批复（常武环审〔2021〕284 号，2021 年 7 月 6 日）。该项目在建设过程中无投诉、处罚等现象。

（三）投资情况

该验收项目实际总投资 200 万元，其中环保投资 5 万元。

（四）验收范围

本次验收为整体验收。

二、工程变动情况

1、危废仓库及一般固废仓库位置变动，未新增环境敏感目标。

2、移动式焊接烟尘除尘器由环评中 5 台变动为实际 2 台：实际生产中 2 个手工焊接工位即可满足生产需要，故配备 2 台移动式焊接烟尘除尘器即可，未导致新增污染因子或污染物排放量增加。

3、设备维保辅助材料（珩磨油、液压油）用量较小环评未纳入分析，实际生产中产生废液压油（HW08 900-218-08）0.008t/a 及废珩磨油（HW08 900-200-08）0.08t/a，经收集后定期委托淮安华昌固废处置有限公司处理。

4、切削液经设备自带过滤设施处理后回用，过滤过程中会产生磨床灰（HW08 900-200-08）0.5t/a 及废过滤纸（HW49 900-041-49）0.2t/a，经收集后定期委托淮安华昌固废处置有限公司处理。

综上，对照环办环评函[2020]688 号文，以上变动不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况及环境管理情况

（一）废水

该项目厂区实施雨污分流。该项目员工生活污水接入市政污水管网进武南污水处理厂集中处理。

（二）废气

该项目焊接烟尘经移动式焊接烟尘除尘器处理后在车间内无组织排放。

（三）噪声

该项目噪声主要为外圆磨床、内孔珩磨机运行时产生的噪声，通过厂房隔声、距离衰减及合理布局等措施降低噪声对周边环境的影响。

（四）固体废物

该项目的一般固废主要为边角料及生活垃圾。危险废物为清洗废液、废切削液、废包装桶、废液压油、废珩磨油、废过滤纸、磨床灰及沾染废液的废抹布、手套、拖把等。边角料收集后外售综合利用。生活垃圾由环卫部门统一清运。废包装桶、废过滤纸、磨床灰及沾染废液的废抹布、手套、拖把等收集后暂存于危废堆场中，定期委托淮安华昌固废处置有限公司处理。清洗废液、废切削液、废液压油、废珩磨油收集后暂存于危废堆场中，定期委托常州市风华环保有限公司处理。

厂区设有一般固废堆场一处，位于厂区东南角，约 10 平方米；满足防雨淋、防风、防扬散要求；满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》

(GB18599-2020)。厂区设有危险废物堆场一处，位于厂区东南角，约 10 平方米；危险废物已分类收集、贮存；购买并粘贴了符合标准的标签；使用了符合标准的容器盛装危险废物；地面做了环氧地坪；满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 要求。

(五) 其他措施

1、该项目以生产车间边界外扩 50 米形成的包络区设置为卫生防护距离，验收监测期间在该范围内无居民等环境敏感点。

2、该项目排污登记回执已于 2021 年 11 月 19 日取得，编号为 91320412797435385W001W。

3、该项目灭火器、消火栓等相应的应急物资及设施已配备到位。

四、环境保护设施调试效果

1. 废水

验收监测期间，该项目厂区生活污水接管口中化学需氧量、悬浮物的浓度及 pH 值范围均符合《污水综合排放标准》(GB 8978-1996) 表 4 中三级标准，氨氮、总磷、总氮的浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) 表 1 中 B 等级标准。

2. 废气

验收监测期间，该项目无组织排放的锡(锡及其化合物)周界外浓度最大值符合江苏省《大气污染物综合排放标准》(DB 32/4041-2021) 表 3 中标准。

3. 厂界噪声

验收监测期间，该项目东、南、西、北四周厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 表 1 中 3 类标准。

4. 固体废物

所有固废均得到有效处置，固废实现“零排放”。

5. 污染物排放总量

该项目厂区生活污水接管口中的废水量、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮的年排放总量均符合环评/批复中的核定量。

五、工程建设对环境的影响

- 1、该项目厂区实施雨污分流。该项目无生产废水产生，员工生活污水接入市政污水管网进武南污水处理厂集中处理，对周边地表水环境不构成直接影响；
- 2、该项目废气达标排放，对环境空气影响较小；
- 3、该项目各厂界噪声均达标排放，对声环境影响较小；
- 4、该项目固体废物分类收集处置，已规范化设置危废暂存场所，对土壤和地下水不会产生影响。

六、验收结论

常州爱维电子控制技术有限公司年产 6 万台步进电机、5 万台驱动器项目已建成，其建设内容符合环评要求，落实了环评批复的各项污染防治措施和环保管理要求，本次验收范围为步进电机 6 万台/年、驱动器 5 万台/年。监测数据表明废气、废水中各污染物排放浓度达标，厂界噪声达标，污染物排放总量达到审批要求。对照自主验收的要求，验收组一致同意该项目竣工环境保护验收合格。

常州爱维电子控制技术有限公司

2022 年 4 月 12 日